

Led parking étanche 29W détection iNFra-rouge
120cm

Référence : 605046
Code EAN13 : 3292759161911



Luminaire étanche pour locaux industriels équipée d'une platine LED

Efficacité lumineuse du système complet 161lm/W

Maintien du flux L80F10 supérieur à 70000 heures (Ta25°C)

Collage traversant facilitant le pontage entre luminaires (repiquage de la terre possible)

Possibilité de se fixer n'importe où sur la longueur du luminaire

Luminaire équipé d'un détecteur infra-rouge (paramétrable avec la télécommande 921831)

Collage par le côté avec système de "quart de tour" pour accéder au bornier

Deux niveaux de réglages par dip-switch : 20W (3190lm) / 30W (4660lm)