

Conteneur intérieur antifeu 70L inox brillant

Référence : MEZI790660

Code EAN13 : -



Corps et couvercle en inox brillant

Pédale et poignée en inox

Fermeture de sac par bande élastique

Deux roues en caoutchouc pour une meilleure manoeuvrabilité

Corps hermétique pour empêcher la propagation du feu

Idéal pour une utilisation navale

Attestée par Rina Service SPA, société de certification navale

Certifié anti-feu par le CNP

Specifications Matériaux

Acier inoxydable AISI 430

Finition

Brillant

Capacité

70 litres

Poids 10.2 kg Dimensions (LxPxH) 440 x 480 x 755 mm Certification Méthode HACCP, Certifié CNPP Unité de vente & Emballage Unité de vente pc Pcs par emballage 1 Type d'emballage carton Dimensions (LxPxH) 480 x 500 x 800 mm Poids gross 11 kg