

Conteneur intérieur antifeu 70L inox brillant

Référence MEZI790660

EAN13 : -



Corps et couvercle en inox brillant

Pédale et poignée en inox

Fermeture de sac par bande élastique

Deux roues en caoutchouc pour une meilleure manoeuvrabilité

Corps hermétique pour empêcher la propagation du feu

Idéal pour une utilisation navale

Attestée par Rina Service SPA, société de certification navale

Certifié anti-feu par le CNP

## Specifications

Matériaux	Acier inoxydable AISI 430
Finition	Brillant
Capacité	70 litres
Poids	10.2 kg
Dimensions (LxPxH)	440 x 480 x 755 mm
Certification	Méthode HACCP, Certifié CNPP

## Unité de vente & Emballage

Unité de vente	pc
Pcs par emballage	1
Type d'emballage	carton
Dimensions (LxPxH)	480 x 500 x 800 mm
Poids gross	11 kg